



CERTIFICAT

Conformité du contrôle de production en usine

2442-CPR-1090-1.00080.SVS.2016.002

Selon le Règlement (UE) no 305/2011 du
Parlement européen et du Conseil du 09 mars 2011 (pour les produits de construction)
ce certificat s'applique au produit de construction suivant:

Produit de construction	Eléments structuraux et kits de construction pour structures en acier EXC2 selon la norme EN 1090-2
Utilisation	Pour des constructions structurales de tous types d'ouvrages
Méthode de marquage CE	ZA.3.2 et ZA.3.4 selon les normes EN 1090-1:2009+A1:2011
	fabriqué par ou pour
Fabricant	Dukoméтал S.A Route De Porrentruy 80 2800 Delémont Suisse
Usine du fabricant <small>Site de production du fabricant</small>	Dukoméтал S.A Route De Porrentruy 80 2800 Delémont Suisse
Confirmation	Ce certificat atteste que toutes les règles concernant l'évaluation et le contrôle de la performance décrites dans l'annexe ZA de la norme harmonisée EN 1090-1:2009+A1:2011 sont appliquées selon le système 2+ et que le contrôle de production en usine répond à toutes les exigences prescrites dedans.
Première date de délivrance	01.03.2016
Prochain audit de surveillance	01.03.2019
Durée de validité	Ce certificat reste valable tant que la méthode de contrôle mentionnée dans la norme harmonisée et/ou les exigences requises pour le contrôle de production en usine concernant l'évaluation de la performance des caractéristiques déclarées n'ont pas changé, et que le produit et les conditions de production des usines n'ont pas subi de changements importants.
Remarques	cf. au verso
Lieu/Date d'établissement	Basel, 27.04.2017 Dagon Jean-Jacques



Grütter
Directrice de l'organisme de certification

Certificat de soudage

SVS-EN1090-2.00059.2016.002

conforme à la norme EN 1090-1, tableau B.1
pour le soudage de structures en acier selon la norme EN 1090-2

Fabricant	DUKOMETAL
	Route de Porrentruy 80 2800 Delémont Suisse
Spécifications techniques	EN 1090-2:2008+A1:2011
Classe d'exécution	EXC2 selon la norme EN 1090-2
Procédé(s) de soudage <small>(Référence à la norme EN ISO 4063)</small>	136 - Soudage MAG avec fil fourré de flux 141 - Soudage TIG avec fil d'apport
Groupe de matières primaires	1.1, 1.2 selon CEN ISO / TR 15608 et EN 1090-2, tableau 2 et 3
Coordinateur en soudage responsable <small>(Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)</small>	Cyrille Crevoiserat, IWS né le 26.08.1978
Suppléant(s) <small>(Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)</small>	-
Confirmation	Sur la base des règlements de la spécification technique ci-dessus, les exigences concernant le soudage sont remplit.
Date de début de validité	01.03.2016
Durée de validité	01.03.2019
Remarques	-

Lieu/Date d'établissement Basel, 27.04.2017
Dagon/AB



Grütter
Directrice de l'organisme de certification